

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

CleanControlling GmbH
Labor für Technische Sauberkeit

an den Standorten

Gehrenstraße 11 a, 78576 Emmingen-Liptingen
Lockwitzgrund 100, 01257 Dresden

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Untersuchungen zur technischen Sauberkeit an metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen, Bauteilen, Systemen und Fluiden mittels der Prüfverfahren der Extraktion, Gravimetrie, mikroskopischen Analyse, Infrarotspektroskopie und Ionenchromatographie, Energiedispersive Röntgenspektroskopie; Bestimmung der freien Oberflächenenergie fester Oberflächen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 21.02.2022 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-18040-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-18040-01-00**

Berlin, 21.02.2022



Im Auftrag Dipl.-Ing. Martin Kirbach
Fachbereichsleiter

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18040-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **21.02.2022**

Ausstellungsdatum: 21.02.2022

Urkundeninhaber:

**CleanControlling GmbH
Labor für Technische Sauberkeit**

an den Standorten:

**Gehrenstraße 11 a, 78576 Emmingen-Liptingen
Lockwitzgrund 100, 01257 Dresden**

Prüfungen in den Bereichen:

Untersuchungen zur technischen Sauberkeit an metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen, Bauteilen, Systemen und Fluiden mittels der Prüfverfahren der Extraktion, Gravimetrie, mikroskopischen Analyse, Infrarotspektroskopie und Ionenchromatographie, Energiedispersive Röntgenspektroskopie; Bestimmung der freien Oberflächenenergie fester Oberflächen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne das es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

D = Dresden

E = Emmingen - Liptingen

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Untersuchungen von Bauteilen im Bereich Technische Sauberkeit mittels Extraktion, Gravimetrie oder Mikroskopie

ISO 16232 * 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten für Fluidsysteme (Ausgenommen: <i>Analyseverfahren 9.3 - 9.4</i>)	E, D
ISO 4405 * 1991-05	Fluidtechnik - Verschmutzung der Druckflüssigkeit - Gravimetrische Methode zur Bestimmung der Feststoffverschmutzung	E, D
ISO 4406 * 1999-12	Fluidtechnik - Hydraulik-Druckflüssigkeiten - Zahlenschlüssel für den Grad der Verschmutzung durch feste Partikel	E
ISO 4407 * 2002-04	Fluidtechnik - Verschmutzung der Druckflüssigkeit - Bestimmung der festen Verschmutzung mit dem mikroskopischen Zählverfahren	E
VDA Band 19.1 * 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (Ausgenommen: <i>Analyseverfahren 8.3 - 8.4</i>)	E, D
AA 25-118 2021-05	Saugextraktion in Anlehnung an VDA19.1 (2015) und ISO 16232 (2018)	E, D

Untersuchung bzw. Identifizierung von unbekanntem Stoffen in organischen und anorganischen Materialien mittels Infrarotspektroskopie (FTIR)

ASTM E 1252 * 2013	Allgemeine Verfahren der qualitativen Infrarotanalyse	E
VDA Band 19.1 * 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (hier: Kapitel 8.3.5 IR (Infrarot Spektroskopie))	E
ISO 16232 * 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Systemen (hier: Kapitel 9.3.5 IR (Infrarot Spektroskopie))	E

Untersuchungen von Bauteilen im Bereich Technische Sauberkeit mittels Ionenchromatographie

DIN EN ISO 14911 * 1999-12	Wasserbeschaffenheit - Bestimmung der gelösten Kationen Li ⁺ , Na ⁺ , NH ₄ ⁺ , K ⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺ , Sr ²⁺ und Ba ²⁺ mittels Ionenchromatographie - Verfahren für Wasser und Abwasser	E
DIN EN ISO 10304-1 * 2009-07	Wasserbeschaffenheit - Bestimmung von gelösten Anionen mittels Flüssigkeits-Ionenchromatographie - Teil 1: Bestimmung von Bromid, Chlorid, Fluorid, Nitrat, Nitrit, Phosphat und Sulfat	E
IPC-TM-650 2.3.25 * 2012-11	Detection and Measurement of Ionizable Surface Contaminants by Resistivity of Solvent Extract (ROSE)	E
IPC-TM-650 2.3.25.1 * 2000-09	Ionic Cleanliness Testing of Bare PWBs	E
IPC-TM-650 2.3.28 * 2012-11	Ionic Analysis of Circuit Boards, Ion Chromatography Method	E
IPC-TM-650 2.3.28.2 * 2009-12	Bare Printed Board Cleanliness by Ion Chromatography	E
AA 25-116 2021-05	Bestimmung von Restschmutz in Wärmetauschern	E

Materialcharakterisierung mittels Energiedispersiver Röntgenspektroskopie (EDX)

VDA Band 19.1 * 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (hier Kapitel 8.3.2 REM/EDX)	E
ISO 16232 * 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Systemen (hier: Kapitel 9.3.2 (REM/EDX))	E

Bestimmung der freien Oberflächenenergie fester Oberflächen

DIN EN ISO 19403-2 * 2020-04	Beschichtungsstoffe - Benetzbarkeit - Teil 2: Bestimmung der freien Oberflächenenergie fester Oberflächen durch Messung des Kontaktwinkels (ISO 19403-2:2017); Deutsche Fassung EN ISO 19403-2:2020	E
---------------------------------	---	---

verwendete Abkürzungen:

AA	Arbeitsanweisung/Hausverfahren der CleanControlling GmbH
ASTM	American Society for Testing and Materials
IPC	Standardisierungsorganisation aus dem Bereich der Elektroindustrie
ISO	Internationale Organisation für Normung
VDA	Verband der Automobilindustrie