Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18040-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **03.07.2026**

Ausstellungsdatum: 03.07.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-18040-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

CleanControlling GmbH
Gehrenstraße 11 a, 78576 Emmingen-Liptingen

mit den Standorten

CleanControlling GmbH
Labor für Technische Sauberkeit
Gehrenstraße 11 a, 78576 Emmingen-Liptingen

CleanControlling GmbH
Kellhofstraße 6, 78187 Geisingen-Leipferdingen

CleanControlling GmbH
Lockwitzgrund 100, 01257 Dresden

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Prüfungen in den Bereichen:

Untersuchungen zur technischen Sauberkeit an metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen, Bauteilen, Systemen und Fluiden mittels der Prüfverfahren der Extraktion, Gravimetrie, mikroskopischen Analyse, Infrarotspektroskopie und Ionenchromatographie, Rasterelektronen-mikroskopie mit energiedispersiver Röntgenspektroskopie; Bestimmung filmischer Verunreinigungen mittels Mikrowaage

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf,

[Flex B] die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet.

Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

D = Dresden *E = Emmingen – Liptingen* G = *Geisingen-Leipferdingen*

Untersuchungen von Bauteilen im Bereich Technische Sauberkeit mittels Extraktion, Gravimetrie oder Mikroskopie

ISO 16232 [Flex B] 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten für Fluidsysteme (ausgenommen: *Analyseverfahren 9.3 - 9.4*)	E, D
ISO 4405 [Flex B] 2022-07	Fluidtechnik - Verschmutzung der Druckflüssigkeit - Gravimetrische Methode zur Bestimmung der Feststoffverschmutzung	E, D
ISO 4406 [Flex B] 2021-01	Fluidtechnik - Hydraulik-Druckflüssigkeiten - Zahlenschlüssel für den Grad der Verschmutzung durch feste Partikel	E
ISO 4407 [Flex B] 2002-04	Fluidtechnik - Verschmutzung der Druckflüssigkeit - Bestimmung der festen Verschmutzung mit dem mikroskopischen Zählverfahren	E
VDA Band 19.1 [Flex B] 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (ausgenommen: *Analyseverfahren 8.3 - 8.4*)	E, D

AA 25-118 2025-05	Saugextraktion in Anlehnung an VDA19.1 (2015) und ISO 16232 (2018)	E, D
VDI-Richtlinie 2083 Blatt 23 2022-12	Reinraumtechnik – Prüfung extrahierbarer löslicher Rückstände – Methode zur Ist-Zustandsermittlung und Grenzwertprüfung	E

Untersuchung bzw. Identifizierung von unbekannten Stoffen in organischen und anorganischen Materialien mittels Infrarotspektroskopie (FTIR)

ASTM E 1252 [Flex B] 2021	Allgemeine Verfahren der qualitativen Infrarotanalyse	E
VDA Band 19.1 [Flex B] 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (Kapitel 8.3.5 IR - Infrarot Spektroskopie)	E
ISO 16232 [Flex B] 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Systemen (Kapitel 9.3.5 IR - Infrarot Spektroskopie)	E

Untersuchungen von Bauteilen im Bereich Technische Sauberkeit mittels Ionenchromatographie

IPC-TM-650 2.3.25 [Flex B] 2012-11	Detection and Measurement of Ionizable Surface Contaminants by Resistivity of Solvent Extract (ROSE)	E
IPC-TM-650 2.3.25.1 [Flex B] 2000-10	Ionic Cleanliness Testing of Bare PWBs	E
IPC-TM-650 2.3.28 [Flex B] 2012-11	Ionic Analysis of Circuit Boards, Ion Chromatography Method	E
IPC-TM-650 2.3.28.2 [Flex B] 2009-12	Bare Printed Board Cleanliness by Ion Chromatography	E
AA 25-116 2021-04	Bestimmung von Restschmutz in Wärmetauschern	E

Materialcharakterisierung mittels Energiedispersiver Röntgenspektroskopie (EDX)

VDA Band 19.1 [Flex B] 2015	Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile (Kapitel 8.3.2 REM/EDX)	E, G
ISO 16232 [Flex B] 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Systemen (Kapitel 9.3.2 REM/EDX)	E, G

Bestimmung extrahierbarer löslicher Rückstände mittels QCM

VDI-Richtlinie 2083 Blatt 23 2022-12	Reinraumtechnik - Prüfung extrahierbarer löslicher Rückstände - Methode zur Istzustands Ermittlung und Grenzwertprüfung	E

verwendete Abkürzungen:

AA	Arbeitsanweisung/Hausverfahren der CleanControlling GmbH
ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
IPC	Standardisierungsorganisation aus dem Bereich der Elektroindustrie
ISO	Internationale Organisation für Normung
VDA	Verband der Automobilindustrie
VDI	Verein Deutscher Ingenieure
QCM	Quartz Crystal Microbalance